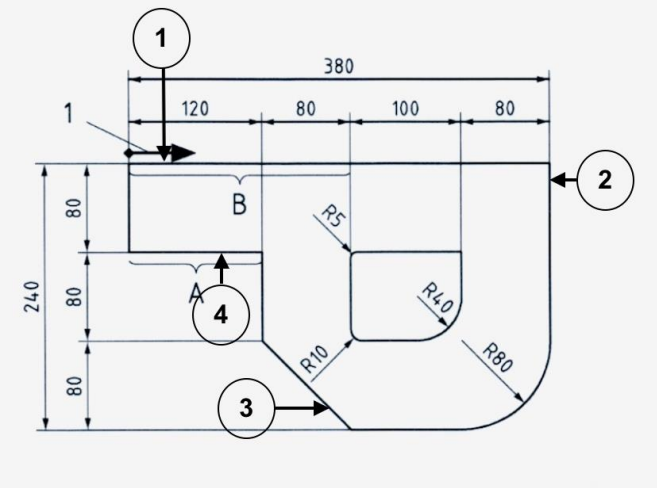


Termisk skæring

Producent: aermose Industri A/S. Aahavevej 13. 8300 Odder		Rapport nr.: 2115001-L	
Prøvningspecifikation (standard/klasse): DS/EN 1090-2:2018		Udførelsesklasse: <input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC2 <input checked="" type="checkbox"/> EXC 3 & 4	
Kvalitetskrav (standard/klasse): DS/EN ISO 9013:2017		Vinkeltolerance, u: Interval: <input checked="" type="checkbox"/> 4, <input type="checkbox"/> 5	Profilmiddelhøjde, Rz5 Interval <input checked="" type="checkbox"/> 4, <input type="checkbox"/> 5
Udstyr til måling: Måleur - Mitutoyo C112AMXB S/N: 19211902 - Ruhedsmåler - Mitutoyo SJ 210 S/N: 604481903			

Emne oplysninger

Overfladebeskaffenhed: <input checked="" type="checkbox"/> som skåret, <input type="checkbox"/> ren, <input type="checkbox"/> slebet, anden behandling:	Skæremetode: <input checked="" type="checkbox"/> laser, <input type="checkbox"/> plasma, <input type="checkbox"/> oxygen
Udstyr til termisk skæring (skæremaskine): Salvagnini Serienummer: L_0495	
Emne + prøvningsposition: 	

Prøvningsresultater

Gods-tykkelse	Materiale	Prøvnings-Position	Vinkelrethed	Accept-kriterie [mm]	Ruhed [mμ]	Accept-Kriterie [mμ]	Godkendelse	
			[mm]				Acpt.	Ikke Acpt.
3	S355J2	1	0,050	<0,86	15,10	<115,40	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		2	0,44				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		3	0,030				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4	0,058				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	S355J2	1	0,102	<0,96	8,02	<124,40	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		2	0,067				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		3	0,089				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4	0,085				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	S355J2	1	0,225	<1,20	39,75	<146,0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		2	0,137				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		3	0,297				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4	0,203				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Prøvningsdato: 2022-11-10	Prøvning foretaget af: AdVisio Welding Aps	Prøvning af: Lasse Juhl
------------------------------	---	----------------------------




Termisk skæring

Data

Producent: Staermose Industri A/S. Aahavevej 13. 8300 Odder		Rapport nr.: 2115001-RL	
Prøvningspecifikation (standard/klasse): DS/EN 1090-2:2018		Udførelsesklasse: <input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC2 <input checked="" type="checkbox"/> EXC 3 & 4	
Kvalitetskrav (standard/klasse): DS/EN ISO 9013:2017		Vinkeltolerance, u: Interval: <input checked="" type="checkbox"/> 4, <input type="checkbox"/> 5	Profilmiddelhøjde, Rz5 Interval <input checked="" type="checkbox"/> 4, <input type="checkbox"/> 5
Udstyr til måling: Måleur - Mitutoyo C112AMXB S/N: 19211902 - Ruhedsmåler - Mitutoyo SJ 210 S/N: 604481903			

Emne oplysninger

Overfladebeskaffenhed: <input checked="" type="checkbox"/> som skåret, <input checked="" type="checkbox"/> ren, <input type="checkbox"/> slebet, anden behandling:	Skæremetode: <input checked="" type="checkbox"/> laser, <input type="checkbox"/> plasma, <input type="checkbox"/> oxygen
Udstyr til termisk skæring (skæremaskine): Fiber Rørlaser Adige LT 8 20 Serienummer:0781901080901	

Prøvningsposition:	Emner:
	

Prøvningsresultater

Gods-tykkelse	Materiale	Prøvnings-Position	Vinkelrethed [mm]	Accept-kriterie [mm]	Ruhed [mμ]	Accept-Kriterie [mμ]	Godkendelse	
							Accpt.	Ikke Accpt.
50x50x 3 mm	S355J2	1	0,067	<0,86	4,24	<115	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		2	0,036		ej testet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		3	0,045		8,47		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4	0,115		ej testet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
80x60x 6 mm	S355J2	1	0,058	<0,92	12,18	<120	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		2	0,060		ej testet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		3	0,082		11,68		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4	0,061		ej testet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
150x150x 10 mm	S355J2	1	0,155	<1,00	49,20	<128	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		2	0,090		ej testet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		3	0,076		36,72		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4	0,057		ej testet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Prøvningsdato: 2022-11-10	Prøvning fortaget af: AdVisio Welding Aps	Prøvning af: Lasse Juhl
------------------------------	--	----------------------------

